|  |  |
| --- | --- |
| **Szlifierka do wałków i otworów z wyposażeniem zestawem ściernic,**  | * zakres szlifowania zewnętrznego ∅5 – 200 mm,
* zakres szlifowania wewnętrznego ∅14 – 75 mm,
* maksymalna długość szlif. zew. 500 mm,
* ściernica do szlif. zew. min ∅380 mm,
* moc całkowita 3 – 8 kW,
* konik ze stożkiem Morse 3,
* osłona ściernicy,
* uchwyt 3 szczękowy,
* trzpień i podtrzymka do wyważania ściernic,
* obciągacz ściernicy z ostrzem diamentowym jednoziarnowym z chwytem dostosowanym do obrabiarki,
* zestaw ściernic do szlifowania zewn. i wewn. (wyszczególniony poniżej),
* zbiornik i pompka chłodziwa,
* masa min 2000 kg,
* wibroamortyzatory,
* instalacja oświetleniowa 24 V z lampą
 |
| **Prasa hydrauliczna do wszystkich klasycznych procesów obróbki plastycznej z wyposażeniem**  | * siła nacisku min 250 kN,
* ciśnienie oleju hydraulicznego min 10 Mpa,
* max. posuw suwaka/ tłoka min 100 mm,
* prędkość robocza suwaka/ tłoka min 7,5 mm/s,
* prędkość ruchu powrotnego suwaka/tłoka min 9,5 mm/s,
* stół z rowkami teowymi lub otworami do mocowania przyrządów o wym. min. 240x 260 mm i otworem lub bez otworu,
* moc silnika głównego min 2,2 kW,
* masa min 650 kg,
* dwuręczny pulpit sterowania,
* przeciw wypadkowa osłona,
* płynna regulacja ilości skoków,

wibroamortyzatory lub zalecane przez producenta podstawy pod maszynę, |
| **Wózek podnośnikowy elektryczny z wyposażeniem,**  | * udźwig minimum 1200 kg,
* bateria 48 V, 300-375 Ah,
* max. promień skrętu 1400 mm,
* wyposażony w silniki tradycyjne z niezależnymi układami kontroli prędkości obrotowej (co polepsza manewrowość wózka, zmniejsza promień skrętu i zapewnia większą stabilność).
 |