|  |  |
| --- | --- |
| **Szlifierka do wałków i otworów z wyposażeniem zestawem ściernic,** | * zakres szlifowania zewnętrznego ∅5 – 200 mm, * zakres szlifowania wewnętrznego ∅14 – 75 mm, * maksymalna długość szlif. zew. 500 mm, * ściernica do szlif. zew. min ∅380 mm, * moc całkowita 3 – 8 kW, * konik ze stożkiem Morse 3, * osłona ściernicy, * uchwyt 3 szczękowy, * trzpień i podtrzymka do wyważania ściernic, * obciągacz ściernicy z ostrzem diamentowym jednoziarnowym z chwytem dostosowanym do obrabiarki, * zestaw ściernic do szlifowania zewn. i wewn. (wyszczególniony poniżej), * zbiornik i pompka chłodziwa, * masa min 2000 kg, * wibroamortyzatory, * instalacja oświetleniowa 24 V z lampą |
| **Prasa hydrauliczna do wszystkich klasycznych procesów obróbki plastycznej z wyposażeniem** | * siła nacisku min 250 kN, * ciśnienie oleju hydraulicznego min 10 Mpa, * max. posuw suwaka/ tłoka min 100 mm, * prędkość robocza suwaka/ tłoka min 7,5 mm/s, * prędkość ruchu powrotnego suwaka/tłoka min 9,5 mm/s, * stół z rowkami teowymi lub otworami do mocowania przyrządów o wym. min. 240x 260 mm i otworem lub bez otworu, * moc silnika głównego min 2,2 kW, * masa min 650 kg, * dwuręczny pulpit sterowania, * przeciw wypadkowa osłona, * płynna regulacja ilości skoków,   wibroamortyzatory lub zalecane przez producenta podstawy pod maszynę, |
| **Wózek podnośnikowy elektryczny z wyposażeniem,** | * udźwig minimum 1200 kg, * bateria 48 V, 300-375 Ah, * max. promień skrętu 1400 mm, * wyposażony w silniki tradycyjne z niezależnymi układami kontroli prędkości obrotowej (co polepsza manewrowość wózka, zmniejsza promień skrętu i zapewnia większą stabilność). |